# Алгоритм расчета температурозависимых теплофизических характеристик полимерных композитов в ИИС

О. С. Дмитриев, email: phys@tstu.ru А. А. Живенкова, А. О. Дмитриев

ФГБОУ ВО «Тамбовский государственный технический университет»

Аннотация. Предложены метод, итерационная процедура и алгоритм расчета теплофизических характеристик на основе решения интегро-функционального уравнения Вольтерра, входящий в состав информационно-измерительной системы исследования свойств полимерных композитов. Приведена блок-схема алгоритма.

**Ключевые слова:** алгоритм, информационно-измерительная система, интегро-функциональное уравнение, полимерные композиты, теплофизические характеристики.

#### Введение

Технология производства полимерных композитов включает тепловую обработку армирующего наполнителя пропитанного термореактивным полимерным связующим ПО специальному [1]. температурно-временному режиму отверждения Нахождение оптимальных режимов отверждения полимерных композитов на основе термореактивных связующих целесообразно выполнять с применением математической модели с соответствующими параметрами [2, 3].

Одними из основных параметров математической модели процесса отверждения полимерных композитов, которые характеризуют интенсивность теплообменных процессов, являются теплофизические характеристики (ТФХ). Определение ТФХ предусматривает сбор и обработку большого объема экспериментальных данных, к которым относятся температура, плотность теплового потока, измеренные во времени и по толщине, что требует применения информационно-измерительной системы (ИИС) [4] и разработки соответствующего алгоритмического обеспечения ИИС для расчета ТФХ [5].

На сегодняшний день разработано множество различных методов определения  $T\Phi X$ , у которых имеются различные специфические особенности их использования. Однако имеется очень мало методов для определения  $T\Phi X$ , которые обладали бы высокой точностью и позволили бы исследовать температурную зависимость  $T\Phi X$  в широком диапазоне температур и для любых условий проведения эксперимента.

\_

<sup>©</sup> Дмитриев О. С., Живенкова А. А., Дмитриев А. О., 2021

### 1. Математическая модель теплового процесса отверждения полимерных композитов

Термокинетический процесс отверждения полимерных композитов включает в себя нагрев изделия по заданному режиму, в течение которого протекает химическая реакция сшивки связующего. Для определения ТФХ композита математическая модель должна включать только процессы теплопереноса, причем для исследования ТФХ целесообразно использовать специальные образцы и тепловые режимы, имитирующие технологические режимы отверждения.

Процесс исследования ТФХ необходимо организовывать так, чтобы температурное распределение в экспериментальном образце соответствовало температурному полю полубесконечной пластины, которое создается путем одностороннего нагрева образца плоской формы с тепловой изоляцией противоположной нагревателю стороны образца. В связи с этим при построении математической модели нагрева образца будут заданы граничные условия второго рода. ТФХ полимерных композитов, в большинстве случаев, существенно зависят от температуры особенно в процессе отверждения. Поэтому нами будет рассмотрен случай, когда ТФХ значительно зависят от температуры и эксперимент проведен в условиях возмущения температурного поля.

В указанных условиях математическая модель процесса нагрева при отверждении полимерных композитов представляется в виде дифференциального уравнения теплопроводности с граничными условиями второго рода:

$$C(T) \frac{\partial T}{\partial t} = \frac{\partial}{\partial x} \left( \lambda(T) \frac{\partial T}{\partial x} \right),$$

$$T = T(x,t), \quad 0 < x < L, \quad 0 < t \le t_m,$$

$$T(x,0) = f_0(x), \quad 0 \le x \le L,$$

$$-\lambda(T) \frac{\partial T}{\partial x} \bigg|_{x=0} = q_0(t), \quad 0 < t \le t_m,$$

$$-\lambda(T) \frac{\partial T}{\partial x} \bigg|_{x=L} = q_L(t), \quad 0 < t \le t_m.$$
(1)

где C — объемная теплоемкость, Дж/(м³·К);  $f_0$  — начальное температурное распределение, К;  $q_0$ ,  $q_L$  — величины тепловых потоков на поверхностях образца, Вт/м²; L — толщина образца, м; T — температура, К; t — время, c;  $t_m$  — продолжительность эксперимента, c; t — пространственная координата, м; t — теплопроводность, Вт/(м·К).

## 2. Метод и алгоритм расчета теплофизических характеристик полимерных композитов в зависимости от температуры

Большинство современных методов определения теплофизических характеристик материалов основаны на решении обратной задачи теплопроводности (O3T), которая отражает связь пространственными временными изменениями температуры И исследуемого объекта под действием источника тепла [6]. Поскольку ТФХ материала обусловливают распределение тепла в нем, следовательно, и его температурное поле T(x,t), то по известному изменению температуры тела можно рассчитать его теплоемкость и теплопроводность. Однако решение задачи теплопроводности с нелинейными ТФХ является трудной задачей. В связи с этим в эксперименте стремятся реализовать такие начальные и граничные условия, которые позволили бы упростить расчетные уравнения.

Одним из методов решения обратных задач теплопроводности является интегральное представление решения ОЗТ, когда искомые коэффициенты дифференциального уравнения записывают в виде совокупности интегралов от температуры и теплового потока [6]. В случае температурной зависимости коэффициентов теплопереноса C(T) и  $\lambda(T)$  метод позволяет привести дифференциальное уравнение (1) к эквивалентному интегро-функциональному уравнению и построению итерационной процедуры относительно интегрального представления  $J_c$ . Результатом решения являются функции C(T) и  $\lambda(T)$ . В качестве первого приближения теплоемкости и теплопроводности используются значения, рассчитанные по формулам (4), (5), полученным в [5]. Дальнейший расчет производится по следующим итерационным процедурам, подробно описанным в [6]:

$$J_{c}^{[0]}(T(x_{i},t_{j})) = \int_{T(x_{i},t_{j})}^{T(x_{i},t_{j})} C^{[0]}(s)ds, \quad i = 0,1,..., n.$$
(2)

$$J_{c}^{[it]}(T_{L}(t)) = J_{c}^{[it-1]}(T_{L}(t)) + \frac{q_{L}(t) - q_{0}(t) + \frac{dF(t)}{dt}}{V(T_{L}(t), t)}$$
(3)

где 
$$F\left(t
ight) = \int\limits_{0}^{L} \left(J_{c}^{\left[it-1\right]}\left(T\left(x,t
ight)
ight) - J_{c}^{\left[it-1\right]}\left(T\left(x,0
ight)
ight)\right) dx$$
,  $V\left(T_{L}\left(t
ight),t
ight) = \frac{\partial T^{\left\{-1\right\}}\left(T_{L}\left(t
ight),t
ight)}{\partial t}$ .

С использованием найденных значений начального приближения теплоемкости  $C^{[0]}$  [5] и экспериментально измеренной температуре, по

уравнению (2) рассчитываем функцию  $J_c^{[0]}(T(x_i,t_j))$  и подставляем в итерационную процедуру (3). Выполняя процесс (3), после каждой итерации it расчета  $J_c^{[it]}(T_L(t))$  вычисляем объемную теплоемкость

$$C^{\left[ii\right]}(T_L(t)) = \frac{dJ_c^{\left[ii\right]}(T_L(t))}{dT_L(t)} \quad \text{и пересчитываем } J_c^{\left[ii\right]}(T(x_i,t)) \quad \text{по } J_c^{\left[ii\right]}(T_L(t)) \;,$$

аналогично расчету  $C(T(x_i, t_j))$  по  $C(T_{cp}(t_j))$  как в работе [5].

В каждой точке  $t_j$  рассчитанное последующее приближение  $C^{[ii]}(T)$  сравнивается с предыдущим значением  $C^{[ii-1]}(T)$ , определяется их максимальное различие и выполняется сравнение с заданной точностью сходимости  $\varepsilon$ . Достижение заданной точности определяет необходимость окончания итераций:

$$\max_{T_{L}(t_{j})} \frac{\left| C^{[ii]} (T_{L}(t_{j})) - C^{[ii-1]} (T_{L}(t_{j})) \right|}{C^{[ii-1]} (T_{L}(t_{j}))} < \varepsilon, \ j = 1, 2, ... m.$$
(4)

Вычисленные значения объемной теплоемкости C(T) далее используются для расчета теплопроводности  $\lambda(T)$ . Для начала расчетов по формуле (5) полученной в [5] находим значение теплопроводности, отнесенное к среднеинтегральной температуре  $\lambda(T_{cp}(t))$ :

$$\lambda^{[0]}(T_{cp}(t_j)) = \frac{Lq_L(t_j) - C(T(t_j)) \frac{d}{dt} \sum_{i=0}^{n} B_i T(x_i, t_j)}{T_L(t_j) - T_0(t_j)}.$$
 (5)

Затем, используя рассчитанную, отнесенную к среднеинтегральной температуре теплопроводность  $\lambda(T_{cp}(t))$ , вычисляем теплопроводность, отнесенную к температурам на поверхности образца  $\lambda(T_0(t))$  и  $\lambda(T_L(t))$  пошагово аналогично тому, как это делалось для расчета  $C(T_L(t_i))$ :

$$\lambda(T_{L}(t_{j})) = \lambda(T_{0}(t_{j})) \frac{T_{0}'(t_{j})}{T_{L}'(t_{j})} + \frac{1}{T_{L}'(t_{j})} \left[ \frac{d}{dt} \left( \sum_{i=0}^{n} B_{i} \frac{d\theta(x_{i}, t_{j})}{dt} \right) - Lq_{L}'(t_{j}) \right], \quad (6)$$

где  $\theta(x_i, t_j) = \int\limits_{T(x_i, t_j)} C(s) ds$ ,  $B_i$  - веса квадратурной формулы.

Для устранения шумов, искажающих значения температурного поля, используем предварительное сглаживание экспериментальных значений температуры  $T(x_i,t_i)$  с помощью сплайн-функции.

Блок-схема алгоритма расчета ТФХ как функций температуры на основе интегрального преобразования ОЗТ в виде интегрофункционального уравнения представлена на рис. 1.

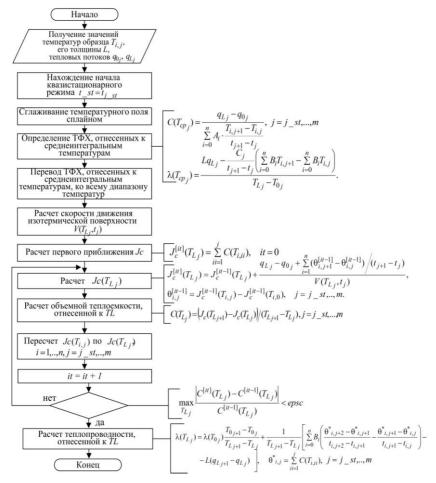


Рис. 1. Блок-схема алгоритма расчета ТФХ как функций температуры на основе интегрального преобразования ОЗТ в виде интегро-функционального уравнения

#### Заключение

Полученный алгоритм позволяют проводить расчет ТФХ материалов с существенной температурной зависимостью, которая имеет место в процессах отверждения полимерных композитов связанной с химической реакцией и структурными превращениями материала.

### Список литературы

- 1. Дмитриев, О.С. Оптимизация режима отверждения изделий из полимерных композитов на основе клеевых препрегов / О.С. Дмитриев, В.Н. Кириллов, С.В. Мищенко, С.О. Дмитриев // Клеи, герметики, технологии. 2009. N 5. С. 17-24.
- 2. Мищенко, С.В. Математическое моделирование процесса отверждения изделия из полимерных композиционных материалов методом горячего прессования / С.В. Мищенко, О.С. Дмитриев, С.В. Пономарев // Вестник ТГТУ. − 1998. − Т. 4. № 4. − С. 390-399.
- 3. Дмитриев, О.С. Тепломассоперенос и кинетика отверждения полимерного композиционного материала при автоклавном вакуумном формовании изделий / О.С. Дмитриев, В.Н. Кириллов, С.В. Мищенко, А.О. Дмитриев // Инженерная физика. 2010. №9. С. 3-12.
- 4. Дмитриев, О.С. Измерительно-вычислительная система для исследования свойств клеевых препрегов и расчета режимов отверждения ПКМ на их основе / О.С. Дмитриев, В.Н. Кириллов, С.В. Мищенко, А.О. Дмитриев // Клеи. Герметики. Технологии. − 2009. − № 6. − С. 22-28.
- 5. Дмитриев, О.С. Алгоритмическое обеспечение ИИС для исследования теплофизических характеристик полимерных композитов / О.С. Дмитриев, А.А. Живенкова, А.О. Дмитриев // Информатика: проблемы, методология, технологии: сб. матер. XIX междунар. научнометод. конф. Под ред. Д.Н. Борисова. Воронеж, 2019. С. 265-270.
- 6. Дмитриев, О.С. Численно-аналитическое решение нелинейной коэффициентной обратной задачи теплопроводности / О.С. Дмитриев, А.А. Живенкова // Инженерно-физический журнал. 2018. Т. 91. № 6. С. 1426-1437.